



## MÁRMORE SINTÉTICO

### USO DO ADITIVO “LIGHT STONE”

**Aditivo de Resina Poliéster Insaturado, concentrado, reativo, para incorporação em sistemas de Mármore sintético e artesanatos.**

#### **UTILIZAÇÃO:**

O aditivo **LIGHT STONE 43164-E** é recomendado na produção de peças de mármore sintético, proporcionando redução significativa do peso da peças fabricadas e extraordinárias propriedades adicionais quando comparadas aos produtos convencionais. Em sua versão “Granitado” reproduz a aparência do granito natural sem a necessidade de aplicação de Gel coat’s granitados.

#### **PROPRIEDADES:**

##### **Baixa densidade:**

**LIGHT STONE** pode ser utilizado em massas convencionais, associado às cargas minerais. A tabela no fim desta página mostra o impacto deste Aditivo na redução da densidade da massa e do produto final.

##### **Ótimas propriedades de aplicação.**

Uma massa aditivada com **LIGHT STONE** adquire uma consistência cremosa, aumentando a “liga” entre a resina e as cargas, o que facilita o preenchimento dos moldes por mais complexos que sejam.

##### **Resistência mecânica**

Uma peça contendo **LIGHT STONE** tem maior resistência ao impacto e flexão, diminuindo significativamente a incidência de quebras. Além disto, pela alta propriedade de resiliência do aditivo, pode sofrer fortes compressões, recuperando a superfície deformada quando isto ocorrer.

##### **Superfície da peça (gel coat)**

Pela redução da contração de cura da massa aditivada, obtendo-se níveis quase zero, melhora visivelmente a superfície da peça, proporcionando maior brilho pela eliminação do efeito “casca de laranja”, típico dos sistemas convencionais.

**TECNOLOGIA EM POLÍMEROS**

COATLINE ADITIVOS INDUSTRIAIS LTDA.  
Rua Bahia, 109 – Diadema –SP Fone: (11) 4066-4803  
[atendimento@coatline.ind.br](mailto:atendimento@coatline.ind.br) - [www.coatline.ind.br](http://www.coatline.ind.br)



### **Logística**

As vantagens na armazenagem, logística e transporte são incontestáveis com os produtos fabricados com o aditivo **LIGHT STONE**. A redução entre 25 a 40% no peso das peças oferece maior volume de peças transportadas e menores custos de frete.

### **Ótima resistência térmica**

Mesmo submetida à exposição intensa de calor e frio, bem como choques térmicos, a peça aditivada com o **LIGHT STONE** permanecerá estável, suportando ciclos de aquecimento e resfriamento por períodos mais longos.

### **Não produz empenamentos ou contração**

Talvez uma das maiores propriedades que este aditivo oferece às massas de mármore sintético, tão problemáticos nas formulações convencionais. Por isto ângulos negativos de saída (contra saída) devem ser evitados.

### **Baixo custo**

Devido à baixa densidade do produto e pela possibilidade de se ajustar as quantidades por volume da fórmula, o preço da massa por litro será muito competitivo. Veja na tabela no final deste boletim.

### **Excelente resistência à água e baixa permeabilidade**

As massas aditivadas com **LIGHT STONE** são totalmente resistentes à água e não absorvem umidade. Comparada aquelas fabricadas com cargas convencionais, o tamanho da partícula é pequeno e preenchem totalmente os interstícios, não permitindo a permeabilidade. Portanto, a porosidade de uma peça contendo este produto é infinitamente pequena e a água não irá penetrar na superfície.

### **Estabilidade dimensional**

A união de todas as propriedades já citadas demonstrou histórico de que nenhum fator externo ou climático altera a estabilidade dimensional das peças fabricadas com adição do **LIGHT STONE**.

## **RECOMENDAÇÕES DE MISTURA**

Uma massa leve para mármore sintético pode ser produzida em todos os equipamentos convencionais, como por exemplo, em betoneiras, batedeiras planetárias, sigma, misturadores borboleta, etc., de baixa rotação e baixo poder de dispersão ou cisalhamento. A mistura é rápida e homogênea. NUNCA utilize dispersores e batedeiras verticais de alta rotação.

**Veja instruções específicas no boletim – “Light Stone - Instruções Práticas”.**

Solicite a [atendimento@coatline.ind.br](mailto:atendimento@coatline.ind.br)



COATLINE ADITIVOS INDUSTRIAIS LTDA.  
Rua Bahia, 109 – Diadema – SP Fone: (11) 4066-4803  
[atendimento@coatline.ind.br](mailto:atendimento@coatline.ind.br) - [www.coatline.ind.br](http://www.coatline.ind.br)



## SUGESTÕES DE FÓRMULAS: (Melhores resultados)

### Cores sólidas

<b>Resina de baixa viscosidade (*)</b>	10 (%)
<b>Aditivo Light Stone 43164</b>	10 (%)
Dolomita # 40 - 80 (**)	0 a 25 (%)
Dolomita ou Calcário # 20 – 40	55 a 80 (%)

### Granitados

<b>Resina de baixa viscosidade (*)</b>	5 a 8 (%)
<b>Aditivo Light Stone Granitado</b>	12 a 19 (%)
Dolomita # 40 - 80 (**)	0 a 20 (%)
Dolomita ou Calcário # 20 – 40	50 a 60 (%)

(\*) Se utilizar resina de alta viscosidade adicione 0,5 % de estireno na fórmula acima.

(\*\*) Não é necessário cargas mais finas que #40. Ideal usar entre #20 e #80.

- adicione cobalto se desejado ciclo mais curto.

**Catálise = 1 a 1,5% de Mekp sobre o total da resina+aditivo.**

## COMPARATIVO DE VANTAGENS: (mesma peça)

### Cores sólidas

PRODUTO	DENSIDADE	KG/PEÇA	CUSTO/KG	CUSTO/LT.	CUSTO/PÇ.
PEÇA COMUM	1,990 a 2,190	7,000	1,31	2,74	<b>R\$ 9,17</b>
COM ADITIVO	1,300 a 1,500	4,550 a 5,355	1,86	2,60	<b>R\$ 8,72</b>

### Granitados

PRODUTO	DENSIDADE	KG/PEÇA	CUSTO/KG	CUSTO/LT.	CUSTO/PÇ.
PEÇA COMUM(*)	2,070 a 2,200	7,800	1,88	4,01	<b>R\$ 14,66</b>
COM ADITIVO(**)	1,350 a 1,550	4,630 a 5,558	2,59	3,76	<b>R\$ 13,19</b>

(\*) com Gel coat granitado

(\*\*) sem gel granitado

### PRECAUÇÕES:

O ambiente deve ser arejado e livre de poeiras. Module a quantidade de catalisador quando os moldes estiverem aquecidos pelos seqüentes ciclos de moldagens. Nunca eleve em demasia a quantidade de catalisador. A porcentagem é 1%. O catalisador pode causar pequenas irritações na pele. Se desejar utilize luvas cirúrgicas. Use equipamentos de proteção individual.



COATLINE ADITIVOS INDUSTRIAIS LTDA.  
Rua Bahia, 109 – Diadema –SP Fone: (11) 4066-4803  
[atendimento@coatline.ind.br](mailto:atendimento@coatline.ind.br) - [www.coatline.ind.br](http://www.coatline.ind.br)



### **CONDIÇÕES RECOMENDADAS DE ARMAZENAGEM:**

Os produtos derivados de Resinas Poliéster insaturadas devem ser armazenadas em embalagens originais, lacradas e em temperatura não superior a 25º C. A não observância dessas condições pode acarretar alterações nas características iniciais do produto. Nestas condições seu prazo de validade é de três meses. Consultem nosso Departamento Técnico

### **EMBALAGEM:**

Disponível em barricas com 17 kg.

### **SEGURANÇA:**

As instruções sobre manuseio e precauções, recomendadas para o uso desta resina, estão contidas na "Folha de Informações de Segurança de Produtos Químicos". Queira solicitá-la, caso haja interesse em utilizar o produto descrito.

3/3

BT MS – ver. 09/11

**TECNOLOGIA EM POLÍMEROS**

COATLINE ADITIVOS INDUSTRIAIS LTDA.  
Rua Bahia, 109 – Diadema –SP Fone: (11) 4066-4803  
[atendimento@coatline.ind.br](mailto:atendimento@coatline.ind.br) - [www.coatline.ind.br](http://www.coatline.ind.br)