



LIGHT STONE 43164-E

Aditivo de Resina Poliéster Insaturado, concentrado, reativo, para incorporação em sistemas de mármore sintético.

UTILIZAÇÃO:

O aditivo "**Light Stone**" **43164** é recomendada na produção de peças de mármore sintético, tachoos, e artesanato com alto teor de cargas, proporcionando significativa redução da densidade do produto final.

Esta característica aumenta o rendimento dos produtos na moldagem e conseqüente redução de custo.

Além disto, pelo baixo peso do produto acabado, reduz os custos de armazenagem, transporte, e instalação.

Por conter alto sólidos e, conseqüente, menor teor de monômeros, reduz significativamente a emissão de solventes voláteis e o odor no ambiente.

Sua baixa contração de cura favorece a moldagem de peças grandes e espessas.

PROPRIEDADES:

Reúne como principais propriedades:

- baixa densidade
- alto sólidos
- reatividade controlada
- baixa contração
- baixa emissão de estireno

CARACTERÍSTICAS (in natura):

Aspecto	Pasta
Cor visual	Branca leitosa
Densidade a 25 °C	0,355 a 0,385 g/cm ³
Índice de Acidez	30 máximo mg KOH/g
Intervalo de Reação	12 – 17 Minutos
Pico Exotérmico	130 a 150 °C
Tempo de Gel (25 °C)	10 – 15 Minutos
Sólidos em peso	59 a 62 %
Sólidos em volume	83 a 87%

(*) 100 g de pasta + 1 g de catalisador Brasnox DM 50

1/4

TECNOLOGIA EM POLÍMEROS

COATLINE ADITIVOS INDUSTRIAIS LTDA.
Rua Bahia, 109 – Diadema –SP Fone: (11) 4066-4803
atendimento@coatline.ind.br - www.coatline.ind.br



DOSAGEM RECOMENDADA:

Substituir 40 a 60 % em peso da resina contida na fórmula original.

Obs. Alguns ajustes poderão ser necessários dependendo da fórmula original utilizada.

SUGESTÕES DE FÓRMULAS:

MÁRMORE SINTÉTICO

Resina 1684	10 a 15 (%)
Aditivo 43164	8 a 12 (%)
Carbonato de Cálcio Natural # 325 *	0,00 (%)
Dolomita # 100 – 80 *	0,00 (%)
Dolomita ou Calcário # 40 – 12	70 a 80,00 (%)
Pigmento	até desejado

(*) As cargas finas podem ser reduzidas ou eliminadas.

ARTESANATO

Resina 1684	19 a 26 (%)
Aditivo 43164 (25 a 30 % sobre resina original)	6 a 9 (%)
Carbonato de Cálcio Natural # 325	65 a 75 (%)
Cobalto 6 (*)	0,00 a 0,1 (%)
Pigmento	até desejado

(*) Cobalto se desejado ciclo mais curto.

Catálise = 0,6 a 1 % de Brasnox Dm50 sobre a resina+aditivo.

COMPARATIVO DE VANTAGENS:

PRODUTO	DENSIDADE	DIFERENÇA DE PESO	CUSTO UNIT. DIF. EM PESO	CUSTO DIF. VOLUME
MASSA COMUM	1,990 a 2,090	menor	maior	menor
COM ADITIVO	1,300 a 1,630	- 22 a -38 %	+ 8 a +27 %	+6 a -12 %

REDUÇÃO DO PESO

REDUÇÃO DO CUSTO FINAL EM VOLUME

IMPORTANTE:

CONSIDERANDO-SE QUE O CONSUMO É POR VOLUME HAVERÁ UMA REDUÇÃO SIGNIFICATIVA NO CUSTO DO PRODUTO FINAL.



CÁLCULO TEÓRICO EXEMPLOS DE SUBSTITUIÇÃO DA RESINA:

PROPRIEDADES	MASSA COMUM	50% DA RESINA
DENSIDADE (g/cm ³)	2,008	1,459
AUMENTO VOLUME	0,00%	37,62%
FATOR	100,00	62,38
PESO DA MESMA PEÇA	52,00 kg	32,44 kg
CUSTO DA MESMA PEÇA	R\$ 80,60	R\$ 67,80

- A redução da quantidade de carga pode gerar peças com até 50% do peso.

CÁLCULO TEÓRICO EXEMPLOS DE FÓRMULAS PARA O MESMO VOLUME:

	DENSID.	SUA FORMULA NORMAL				RESINA				CORREÇÃO PARA VOLUME			
		KG	LITRO	% PESO	% VOL.	KG	LITRO	% PESO	% VOL.	FATOR	0,717187533		
RESINA 1684	1,1	1,220	1,11	20,00	36,40	0,610	0,55	10,00	13,05	0,437	0,40	10,00	13,05
ADITIVO	0,35					0,610	1,74	10,00	41,02	0,437	1,25	10,00	41,02
ESTIRENO	0,87	0,080	0,09	1,31	3,02	0,098	0,11	1,60	2,64	0,070	0,08	1,60	2,64
# 20	2,6	2,000	0,77	32,79	25,24	4,782	1,84	78,40	43,29	3,430	1,32	78,40	43,29
#100	2,6	0,000	0,00	0,00	0,00	0,000	0,00	0,00	0,00	0,000	0,00	0,00	0,00
#325	2,6	2,800	1,08	45,90	35,34								
SOMA		6,100	3,05	100	100	6,100	4,25	100,00	100,00	4,375	3,05	100,00	100,00
DENSIDADE			2,0018386				1,4356				1,4356		

Peso Peças	6,100 kg	4,375 kg
Volume (L.)	3,05	3,05
Densidade	2,002	1,436
Custo/kg	R\$ 1,55	R\$ 2,09
Custo/litro	R\$ 3,10	R\$ 3,00
Custo Peça	R\$ 9,46	R\$ 9,16

SOLICITE LITERATURA EM ARQUIVO XLS – FAÇA SUA FÓRMULA

3/4



COATLINE ADITIVOS INDUSTRIAIS LTDA.
Rua Bahia, 109 – Diadema –SP Fone: (11) 4066-4803
atendimento@coatline.ind.br - www.coatline.ind.br



RECOMENDAÇÕES IMPORTANTES DE USO:

- Utilizar masseira de baixa rotação, tipo betoneira, sigma, rosca, orbital, etc., para que não haja cisalhamento ou moagem da massa. Nunca use dispersor ou bateadeira de haste pois ocasionara a perda da eficiência do aditivo.
- Inicie a mistura na seguinte ordem: 1- Resina; 2- Aditivo; 3- Catalisador; 4- carga.
- A quantidade de catalisador é 1,5% sobre a soma de resina e aditivo.
- Se utilizar sistema de catálise por dosagem automática (canhão) cuidado para não haver retorno do catalisador para o interior do tanque.

PRECAUÇÕES:

O ambiente deve ser arejado e livre de poeiras. Module a quantidade de catalisador quando os moldes estiverem aquecidos pelos seqüentes ciclos de moldagens. Nunca eleve em demasia a quantidade de catalisador. A porcentagem ideal é 1%. O catalisador pode causar pequenas irritações na pele. Se desejar utilize luvas cirúrgicas. Use equipamentos de proteção individual.

CONDIÇÕES RECOMENDADAS DE ARMAZENAGEM:

Os produtos derivados de Resinas Poliéster insaturadas devem ser armazenadas em embalagens originais, lacradas e em temperatura não superior a 25° C. A não observância dessas condições pode acarretar alterações nas características iniciais do produto.
Consultem nosso Departamento Técnico

EMBALAGEM:

Disponível em tambores com 70 kg e barricas com 17 kg.

SEGURANÇA:

As instruções sobre manuseio e precauções, recomendadas para o uso desta resina, estão contidas na "Folha de Informações de Segurança de Produtos Químicos". Queira solicitá-la, caso haja interesse em utilizar o produto descrito.

