



ENCAPSULAMENTO DE BOBINAS E REATORES

USO DO ADITIVO “EMPASTE”

Aditivo de Resina Poliéster Insaturado, concentrado, reativo, para incorporação em sistemas de encapsulamento de bobinas e reatores.

UTILIZAÇÃO:

O aditivo **EMPASTE 43164-EP** é recomendado na produção de reatores, associado a resinas básicas e cargas de quartzo, proporcionando redução significativa do peso da peças e extraordinárias propriedades adicionais quando comparadas as fórmulas convencionais. Sua adição não altera as propriedades exigidas nem reduzem as porcentagens de quartzo originais. Se bem formulado o material mantém a viscosidade e poder de impregnação desejados.

PROPRIEDADES:

Baixa densidade:

EMPASTE 43164-EP pode ser utilizado em sistemas convencionais, associado às cargas minerais. A tabela no fim desta página mostra o impacto deste Aditivo na redução da densidade do produto final.

Ótimas propriedades de aplicação.

Uma resina aditivada com **EMPASTE** adquire uma consistência cremosa, aumentando a “liga” entre a resina e as cargas, o que facilita o preenchimento dos espaços por mais complexos que sejam.

Resistência mecânica

Uma peça contendo **EMPASTE** tem maior resistência ao impacto e flexão, diminuindo significativamente a incidência de quebras.

Proteção contra impacto

Pela alta resistência ao impacto e compressão e oferecendo propriedades resilientes, aumenta significativamente a proteção interna dos componentes elétricos e eletrônicos.

TECNOLOGIA EM POLÍMEROS

COATLINE ADITIVOS INDUSTRIAIS LTDA.
Rua Bahia, 109 – Diadema –SP Fone: (11) 4066-4803
atendimento@coatline.ind.br - www.coatline.ind.br



Logística

As vantagens na armazenagem, logística e transporte são incontestáveis com os produtos fabricados com o aditivo **EMPASTE**. A redução entre 25 a 40% no peso das peças oferece maior volume de peças transportadas e menores custos de frete.

Ótima resistência térmica

Mesmo submetida à exposição intensa de calor e frio, bem como choques térmicos, a peça aditivada com o **EMPASTE** permanecerá estável, suportando ciclos de aquecimento e resfriamento por períodos mais longos.

Não produz empenamentos ou contração

Talvez uma das maiores propriedades que este aditivo oferece encapsulamentos de peças com altos volumes, tão problemáticos nas formulações convencionais. Por isto evitam trincas superficiais e internas e deslocamentos laterais das caixas.

Baixo custo

Devido à baixa densidade do produto e pela possibilidade de se ajustar as quantidades por volume da fórmula, o preço do composto por litro será muito competitivo. Veja na tabela no final deste boletim.

Excelente resistência à água e baixa permeabilidade

Os encapsulamentos aditivados com **EMPASTE** são totalmente resistentes à água e não absorvem umidade. Comparado aqueles fabricados com cargas convencionais, o tamanho da partícula é pequeno e preenchem totalmente os interstícios, não permitindo a permeabilidade. Portanto, a porosidade de uma peça contendo este produto é infinitamente pequena e a água não irá penetrar na superfície.

Estabilidade dimensional

A união de todas as propriedades já citadas demonstrou histórico de que nenhum fator externo ou climático altera a estabilidade da peças fabricadas com adição do **EMPASTE**.

RECOMENDAÇÕES DE MISTURA

Um composto leve para encapsulamento pode ser produzida em todos os equipamentos convencionais, como por exemplo, em betoneiras, batedeiras planetárias, sigma, misturadores borboleta, etc., de baixa rotação e baixo poder de dispersão ou cisalhamento. A mistura é rápida e homogênea. NUNCA utilize dispersores e batedeiras verticais de alta rotação.

Veja instruções específicas no boletim – “Empaste - Instruções Práticas”.

Solicite a atendimento@coatline.ind.br

TECNOLOGIA EM POLÍMEROS

COATLINE ADITIVOS INDUSTRIAIS LTDA.
Rua Bahia, 109 – Diadema –SP Fone: (11) 4066-4803
atendimento@coatline.ind.br - www.coatline.ind.br



SUGESTÕES DE FÓRMULAS: (Melhores resultados)

Composto pré-impregnado

<i>Resina de baixa viscosidade (*)</i>	20 a 25 (%)
<i>Aditivo Empaste 43164</i>	10 (%)
Pigmento em pasta (se necessário)	0,2 a 0,25 %
Quartzo # 40 - 60 (**)	ou
Areia rolada # 40/60	65 a 70 (%)

Catálise = 1 a 1,5% de Mekp sobre o total da resina+aditivo.

Resina aditivada para impregnação

<i>Resina de baixa viscosidade (*)</i>	60 a 72 (%)
<i>Aditivo Empaste 43164</i>	28 a 40 (%)
Pigmento em pasta (se necessário)	0,2 a 0,25 %

Quantidade de mistura Resina/Quartzo = 34 / 66 partes em peso.

Catálise = 1 a 1,5% de Mekp sobre o total da resina+aditivo.

(*) Se utilizar resina de alta viscosidade adicione 0,5 % de estireno na fórmula acima.

(**) Não é necessário cargas mais finas que #40. Ideal usar entre #40 e #60.

COMPARATIVO DE VANTAGENS: (mesma peça)

PRODUTO	DENSIDADE	KG/PEÇA	CUSTO/KG	CUSTO/LT.	CUSTO/PÇ.
PEÇA COMUM	1,790 a 1,990	0,704	2,06	3,90	R\$ 1,45
COM ADITIVO	1,200 a 1,350	0,479	2,91	3,84	R\$ 1,39

PRECAUÇÕES:

O ambiente deve ser arejado e livre de poeiras. Module a quantidade de catalisador quando os moldes estiverem aquecidos pelos seqüentes ciclos de moldagens. Nunca eleve em demasia a quantidade de catalisador. A porcentagem é 1 a 1,5 %. O catalisador pode causar pequenas irritações na pele. Se desejar utilize luvas cirúrgicas. Use equipamentos de proteção individual.

TECNOLOGIA EM POLÍMEROS

COATLINE ADITIVOS INDUSTRIAIS LTDA.
Rua Bahia, 109 – Diadema –SP Fone: (11) 4066-4803
atendimento@coatline.ind.br - www.coatline.ind.br



CONDIÇÕES RECOMENDADAS DE ARMAZENAGEM:

Os produtos derivados de Resinas Poliéster insaturadas devem ser armazenadas em embalagens originais, lacradas e em temperatura não superior a 25° C. A não observância dessas condições pode acarretar alterações nas características iniciais do produto. Nestas condições seu prazo de validade é de três meses. Consultem nosso Departamento Técnico

EMBALAGEM:

Disponível em barricas com 17 kg.

SEGURANÇA:

As instruções sobre manuseio e precauções, recomendadas para o uso desta resina, estão contidas na "Folha de Informações de Segurança de Produtos Químicos". Queira solicitá-la, caso haja interesse em utilizar o produto descrito.

3/3

BT ENC – ver. 09/11

TECNOLOGIA EM POLÍMEROS

COATLINE ADITIVOS INDUSTRIAIS LTDA.
Rua Bahia, 109 – Diadema –SP Fone: (11) 4066-4803
atendimento@coatline.ind.br - www.coatline.ind.br