



ENCAPSULAMENTO ADITIVADO COM “EMPASTE”

INSTRUÇÕES PRÁTICAS PARA MISTURA COM BETONEIRA E MASSEIRA

Baseado no processo da maioria dos fabricantes, cuja forma de mistura do composto faz-se a partir de previa mistura em betoneira e catálise posterior na caneca, informamos abaixo o melhor método, testado e aprovado na prática para o procedimento de mistura com nosso aditivo.

SUGESTÕES DE FÓRMULAS: (Melhores resultados)

Resina de baixa viscosidade (*)	24 a 29 (%)
Aditivo 43164	10 (%)
Pigmento em pasta	0,5 %
Quartzo # 40 - 60 (**)	ou
Areia rolada # 40/60	65 a 70 (%)

(*) Se utilizar resina de alta viscosidade adicione 0,5 % de estireno na fórmula acima.

(**) Não são necessárias cargas mais finas que #80. Ideal usar entre #40 e #60.

Catálise = 1 a 1,5% de Mekp sobre o total da resina+aditivo.

SUGESTÃO DE USO:

NA BETONEIRA (FASE 1 DE PRÉ MISTURA):

- Carregue 1 barrica do Aditivo Empaste (17 kg)
- Adicione o pigmento em pasta durante a homogeneização.
- Adicione 40 kg de resina (ou 38kg + 2kg de estireno para resina de alta viscosidade)
- Misture lentamente até homogeneizar. Não é necessário agitação constante nem excessivo tempo de mistura.
- Adicione 112 kg da carga previamente pesada. Misture lentamente por alguns minutos.
- RESERVE esta mistura para usar pequenas porções de acordo com a necessidade. Se houver um longo período de repouso entre as produções e/ou permanecer repousando de uma jornada para outra, homogeneizar por 1 a 2 minutos antes de retirar o produto.

CATALISAÇÃO

- Retire da betoneira pesando no tacho a quantidade necessária.
- Adicione o catalisador (1 a 1.5%) e misture rapidamente. Bastam alguns segundos. NUNCA BATA EXCESSIVAMENTE, pois poderá haver uma moagem dos aditivos, e perda da eficiência do mesmo.
- Despeje lentamente e parcialmente nas caixas, preenchendo gradativamente cada peça de forma a facilitar e exclusão do ar retido. Melhor eficiência se vibrado por poucos segundos. Não exceda ou prolongue o tempo de vibração para não separar a resina do aditivo e das cargas.

TECNOLOGIA EM POLÍMEROS

COATLINE ADITIVOS INDUSTRIAIS LTDA.
Rua Bahia, 109 – Diadema –SP Fone: (11) 4066-4803
atendimento@coatline.ind.br - www.coatline.ind.br