



EMPAST MP9000E

Aditivo de Resina Poliéster Insaturado, concentrado, reativo, para incorporação em sistemas de massas plásticas light.

UTILIZAÇÃO:

O aditivo **Empast** é recomendada na produção de massas plásticas “Light” e “Ultra Light” com alto teor de cargas, proporcionando significativa redução da densidade do produto final.

Esta característica aumenta o rendimento dos produtos na aplicação e conseqüente redução de custo.

Além disto, pelo baixo peso do produto acabado, reduz os custos de armazenagem e transporte.

Por conter alto sólidos e, conseqüente, menor teor de monômeros, reduz significativamente a emissão de solventes voláteis e o odor no ambiente.

Sua baixa contração de cura favorece a moldagem de peças grandes e espessas.

Quando utilizado na forma natural pode ser aplicado em enchimentos com baixo peso.

PROPRIEDADES:

- baixa densidade
 - alto sólidos
- reatividade controlada
 - baixa contração
- baixa emissão de estireno

CARACTERÍSTICAS (in natura):

Aspecto	Pasta
Cor visual	Branca leitosa
Densidade a 25 °C	0,320 a 0,365 g/cm ³
Índice de Acidez	30 máximo mg KOH/g
Intervalo de Reação	8 – 12 Minutos
Pico Exotérmico	130 a 150 °C
Tempo de Gel (25 °C)	6 – 9 Minutos
Sólidos em peso	59 a 62 %
Sólidos em volume	83 a 87%

(*) 100 g de pasta + 1 g de catalisador Butanox M 50

DOSAGEM RECOMENDADA:

Adicionar entre 5 a 10% sobre a fórmula original.

Obs. Alguns ajustes poderão ser necessários dependendo da fórmula original utilizada.

TECNOLOGIA EM POLÍMEROS

COATLINE ADITIVOS INDUSTRIAIS LTDA.
Rua Bahia, 109 – Diadema –SP Fone: (11) 4066-4803
atendimento@coatline.ind.br - www.coatline.ind.br



EXEMPLO COMPARATIVO DE VANTAGENS:

MASSA PLASTICA

PRODUTO	DENSIDADE	KG/LATA	LIT/ LATA	M2/LATA(1mm)	CUSTO/M2
MASSA COMUM	1,800	0,500	0,289	0,966	R\$ 1,830
COM ADITIVO	1,010	0,500	0,494	4,821	R\$ 0,493

OUTRAS VANTAGENS:

REDUÇÃO DO PESO NO REPARO
FACILIDADE NO LIXAMENTO
REDUÇÃO DA MÃO DE OBRA
MENOR CONSUMO DE LIXA
CONTRAÇÃO ZERO - SEM RETRABALHO
ACABAMENTO PERFEITO - SEM MASSAS ADICIONAIS
SEM POROSIDADE OU CLATERAS
ADERÊNCIA PERFEITA
MAIOR FLEXIBILIDADE
MAIOR RESISTÊNCIA MECÂNICA
RESISTÊNCIA TÉRMICA

PRECAUÇÕES:

O ambiente deve ser arejado e livre de poeiras. Module a quantidade de catalisador quando os moldes estiverem aquecidos pelos seqüentes ciclos de moldagens. Nunca eleve em demasia a quantidade de catalisador. A porcentagem é 1%. O catalisador pode causar pequenas irritações na pele. Se desejar utilize luvas cirúrgicas. Use equipamentos de proteção individual.

CONDIÇÕES RECOMENDADAS DE ARMAZENAGEM:

Os produtos derivados de Resinas Poliéster insaturadas devem ser armazenadas em embalagens originais, lacradas e em temperatura não superior a 25° C. A não observância dessas condições pode acarretar alterações nas características iniciais do produto. Consultem nosso Departamento Técnico

EMBALAGEM:

Disponível em tambores com 70 kg e barricas com 17 kg.

SEGURANÇA:

As instruções sobre manuseio e precauções, recomendadas para o uso desta resina, estão contidas na "Folha de Informações de Segurança de Produtos Químicos". Queira solicitá-la, caso haja interesse em utilizar o produto descrito.

TECNOLOGIA EM POLÍMEROS

COATLINE ADITIVOS INDUSTRIAIS LTDA.
Rua Bahia, 109 – Diadema –SP Fone: (11) 4066-4803
atendimento@coatline.ind.br - www.coatline.ind.br